

**4 in 1, MULTIPEARL 211-4, on moniprosessivirtalähde, joka pystyy suorittamaan MIG/MAG (kaasulla tai ilman), TIG DC- ja MMA-hitsausta erittäin tarkasti. Siinä on 9 hitsaussynergiaa, jotka mahdollistavat hitsauksen kaikissa asennoissa. Monipuolinen, mutta myös PFC/FV-tekniikalla varustetulla yksivaihevirtalähteellä varustettu se on täydellinen työpajatyökalu.**

**3 HITAUSPROSESSIA****• MIG-MAG**

- 4 rullamoottori:  $\varnothing$  200 ja  $\varnothing$  300 mm rullat.
- Säädettävä manuaalisesti tai synergistisesti.
- **SPOT- ja DELAY** -toiminnot käytettävissä.
- Pystyy hitsaamaan levyjä, joiden paksuus on 0,6-6 mm.

**• TIG**

- TIG DC -hitsaus ja **TIG Lift** -sytytys TIG EURO -polttimella.
- Säädettävä **Post Gas** ja **Downslope** (kaari downslope).

**• MMA**

- Hitsaa erilaisia **pinnoitettuja elektrodeja jopa  $\varnothing$  5mm** (rutiili, perus, ruostumaton teräs, teräs, valurauta).
- **Säädettävä kuumakäynnistys** (0 - 100%): helpottaa syttymistä ja voidaan säätää metallityypin mukaan.
- **Arc Force säädettävissä** (0 - 100%): säätää kaaren pituuden poikkeamia.
- **Tarttumisenesto** : vähentää riskiä, että elektrodi tarttuu kiinni, jos se joutuu kosketuksiin työkappaleen kanssa

**Mukana:**

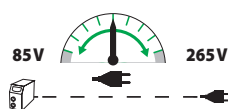
- maadoituskaapeli (2,50 m)
- teräspolttin MIG 250A (3 m)
- Elektrodipidike (2 m)

**Lisävarusteet (valinnainen)**TIG taskulamppu  
SR17 DB - ilma  
4 m (046108)**MIG-MAG SYNERGIAA**

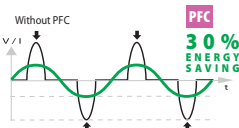
- Automaattinen langan nopeuden ja kireyden laskenta seuraavien mukaan:
  - langan tyyppi ja halkaisija;
  - hitsattava paksuus;
  - käytetty kaasu;
  - hitsausasento.
- Manuaalinen asetus mahdollista: langan nopeus ja kaaren pituus.

**Ehdotetut synergiat:**

| Metallin tyyppi           | Fe                 | Fe              | AlMg5     | Ruostumaton teräs      | Täydellinen lanka | CuSi 3 | CuAl 8 | AlSi 5 | AlSi 12 |
|---------------------------|--------------------|-----------------|-----------|------------------------|-------------------|--------|--------|--------|---------|
| Prosessi                  | MAG                | MAG             | MIG       | MAG                    | MAG               | MIG    | MIG    | MIG    | MIG     |
| Kaasu                     | Ar CO <sup>2</sup> | CO <sup>2</sup> | Ar        | Ar CO <sup>2</sup> 2 % | ✘                 | Ar     | Ar     | Ar     | Ar      |
| $\varnothing$ mahdollista | 0,6 - 0,8 - 1,0    | 0,6 - 0,8 - 1,0 | 0,8 - 1,0 | 0,8 - 1,0              | 0,6 - 0,9 - 1,2   | 0,8    | 0,8    | 1,0    | 1,0     |
| Hitsausasennot            | kaikki             | kaikki          | kaikki    | kaikki                 | kaikki            | kaikki | kaikki | kaikki | kaikki  |

**KORKEAN TEKNIIKAN VIRTALÄHDE****joustava****FV JOUSTAVA JÄNNITE**

Laite toimii yksinkertaisella 230V-16A tai 110V-32A pistokkeella, myös intensiivisessä käytössä ja paikan päällä laajennuksissa (100m).

**Taloudellinen****PFC TEHOKERROINKORJAUS 30 % energiansäästö**

PFC-tekniikka vaimentaa piikit ja säätää syöttövirtaa. Mahdollistaa myös jatkojohtojen tai generaattoreiden käytön ja parantaa virran vakautta hitsausvaiheen aikana.

**TURVALLINEN****P400 PROTEC 400**

Kestää satunnaisia tai pysyviä jännitteen vaihteluita sähköverkossa 400 V asti (salama, generaattori, kuormituskuormitus...)

| 50/60 Hz | MMA jeg <sup>2</sup> | TIG jeg <sup>2</sup> | min>maks | Ømm     |        | Elektronisk Styre | équipé d'origine / originalt utstyr / Originalausstattung / utstyr | EN60974-1 (40 °C) MIG |              | cm/kg | Beskyttet og kompatibel STRØMGENERATOR (-/-15 %) |               |        |
|----------|----------------------|----------------------|----------|---------|--------|-------------------|--|-----------------------|--------------|-------|--|---------------|--------|
|          |                      |                      |          | GAZ     | NU GAZ |                   |  | jega (60 %)           | X% (Iz maks) |       |  |               |        |
| 110V 1~  | 32A                  | 20-130A              | 20-160A  | 20-150A | 0,6    | 0,9               | ✓  | ✓                     | 0,8          | 100A  | 150A 22 %  | 41x73x77 / 27 | 7,5 kW |
| 230V 1~  | 16A                  | 20-200A              | 20-200A  | 20-200A | 1,0    | 1,2               |  |                       |              | 130A  | 200A 20 %  |               | 9 kVA  |