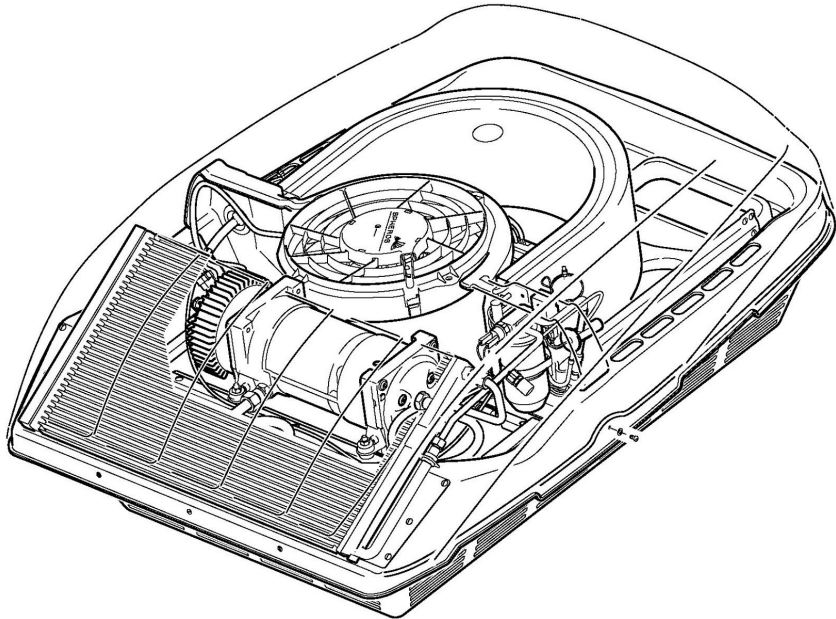
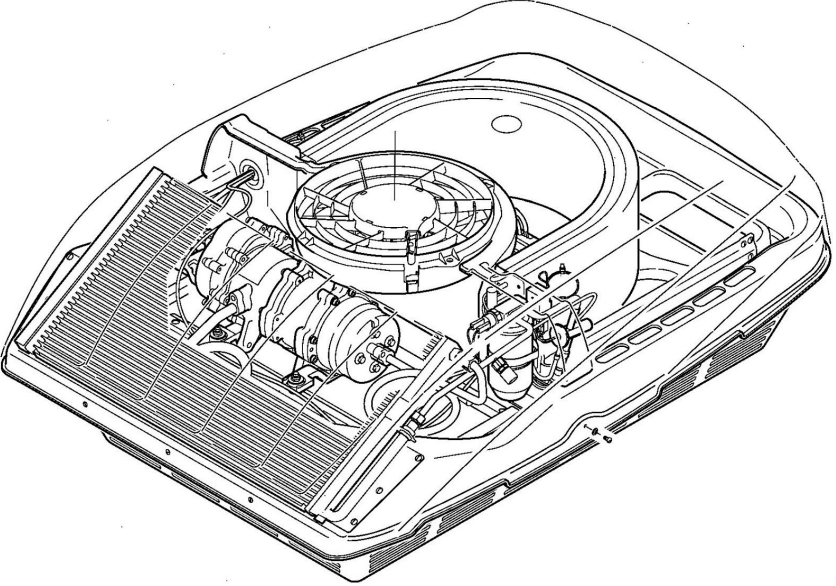


Mounting instructions

Montageanweisung

Retrofit compressor Citysphere from ECH to Scroll 036cc

Umbau Verdichter Citysphere von ECH auf Scroll 36cc

Compressor	Figure	Refrigerant / Oil type
<i>Verdichter</i>	<i>Abbildung</i>	<i>Kältemittel / Öltyp BSE 55</i>
ECH		
Scroll 036cc		POE RL68H

Retrofit kit 11142091A with Scroll 036cc / Retrofit kit 11124275B without Scroll 036cc*Umrüstkit 11142091A inkl. Scroll 036cc / Umrüstkit 11124275B ohne Scroll 036cc*

11142091A Quantity	11124275B Quantity	Article no.	Description	Benennung
1	-	11138305A	Compressor Scroll 036cc 24 V	Verdichter Scroll 036cc 24 V
1	1	11142242A	Assembling kit retrofit compressor	Montagekit Umbau Verdichter
2	2	11142003A	Adapter strip	Adapterleiste
1	1	11142006A	Adapter connector ø 16 compressor-condenser	Adapteranschluss ø 16 Verdichter-Verflüssiger
6	6	14705B	Hexagon nut M8x8	Sechskantmutter M8x8
6	6	16777B	Disc B8,4-140HV	Scheibe B8,4-140HV
1	1	26728B	Hexagon screw M8x16-8.8	Sechskantschraube M8x16-8.8
1	1	11118207A	Hexagon nut M8x1,25	Sechskantmutter M8x1,25
2	2	15327B	Disc B8,4-St	Scheibe B8,4-St
8	8	30976A	Cable tie 4,6x205 PA66	Kabelbinder 4,6x205 PA66
2	2	11142236A	Shrink hose	Wärmeschumpfschlauch
2	2	11142241A	Crimp connector	Pressverbinder
4	4	2710579A	Rubber bearing M8x20xD26	Gummilager M8x20xD26
4	4	36177A	Blind rivets 4,0x9,5	Blindniete 4,0x9,5
2	2	80640A	O-ring 10,6/10,82x1,78 NW10	O-Ring 10,6/10,82x1,78 NW10
2	2	80641A	O-ring 14,0x1,78, NW13	O-Ring 14,0x1,78, NW13
3	3	80812A	O-ring 7,65x1,78, NW8	O-Ring 7,65x1,78, NW8
1	-	2710559B	Accumulator-filter drier D70 AL	Sammler-Filtertrockner D70 AL
1	1	11119109B	Pipe D12 compressor-condenser	Rohr D12 Verdichter-Verflüssiger
1	1	11142039A	Adapter wiring harness Scroll 036cc control	Adapterkabel Scroll 036cc Ansteuerung
1	1	11142038A	Adapter wiring harness Scroll 036cc power supply	Adapterkabel Scroll 036cc Spannungsversorgung
1	-	11143332A	Sheet A5 - Reference Documentation Retrofitting compressor	Blatt A5 - Verweis Dokumentation Umbau Verdichter

Safety Instructions:

Non-compliance with the installation manual and its included notes will lead to liability exclusion by Valeo. The same applies to unskilled repairs or repairs not using original spare parts.



Installation, maintenance and repair work must be carried out by **qualified personnel**. Repair work should only be carried out when the motor is at a standstill and the power supply is interrupted.

Disconnect the battery before working on the electrical system.

Sicherheitshinweise:

Die Nichtbeachtung der Einbauanweisung und der darin enthaltenen Hinweise führen zum Haftungsausschluss seitens Valeo. Gleiches gilt für nicht fachmännisch oder nicht unter Verwendung von Original-Ersatzteilen durchgeführte Reparaturen.



*Montage-, Wartungs- und Reparaturarbeiten sind von **sachkundigem Personal** durchzuführen. Reparaturarbeiten nur bei stehendem Motor und unterbrochener Stromversorgung vornehmen.*

Vor Arbeiten an der Elektrik, Batterie abklemmen.

Work preparation process:	Ablauf Arbeitsvorbereitung:
Remove axial fan and cover.	<i>Axialgebläse und Haube demontieren.</i>
Siphon off refrigerant with a suitable device.	<i>Kältemittel mit geeignetem Gerät absaugen.</i>
Remove condenser.	<i>Verflüssiger ausbauen.</i>
Disconnect power supply and electrical control from the compressor dismantle.	<i>Spannungsversorgung und elektrische Ansteuerung vom Verdichter abklemmen.</i>
Disconnect high and low pressure lines on the compressor.	<i>Hochdruck-und Niederdruckleitungen am Verdichter trennen.</i>
Remove compressor Remove the fixing screws on the compressor.	<i>Verdichter ausbauen - Entfernen der Befestigungsschrauben am Verdichter.</i>



After removing the compressor:
 - clean the system.
 - check the system for damage.
 --> The unit is ready for the installation of the compressor Scroll 036cc.

Nach Ausbau des Verdichters:
 - Anlage reinigen.
 - Anlage auf Schäden kontrollieren.
 --> Anlage ist vorbereitet für den Umbau/ Einbau des Verdichters Scroll 036cc.



Apply Sikaflex 221 or sealing material with the identical properties on existing frames Compressor - see photo - thinly between the stud bolts M8.

Sikaflex 221 oder Dichtmaterial mit identischen Eigenschaften auf bestehenden Rahmen Verdichter - siehe Foto - zwischen den Stehbolzen M8 dünn auftragen.



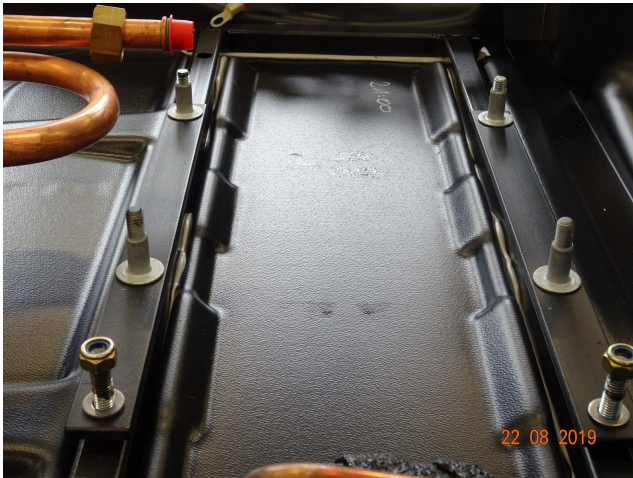
2x adapter strip - Id.No. 11142003A for adaptation compressor Scroll 036cc

2x Adapterleiste - Id.No. 11142003A für Adaption Verdichter Scroll 036cc



Adapter strips - Id.No. 11142003A mount on existing frame compressor.

Adapterleisten - Id.No. 11142003A auf bestehenden Rahmen Verdichter aufsetzen.



Bearing bush M8x20xd22 (4x) - from the previous mounting on the stud bolts M8 - attach adapter plate.

Lagerbuchse M8x20xd22 (4x) - von bisheriger Befestigung auf die Stehbolzen M8 - Adapterplatte aufstecken.



Insert rubber bearing - 2710579A M8x20xd26 [4x].

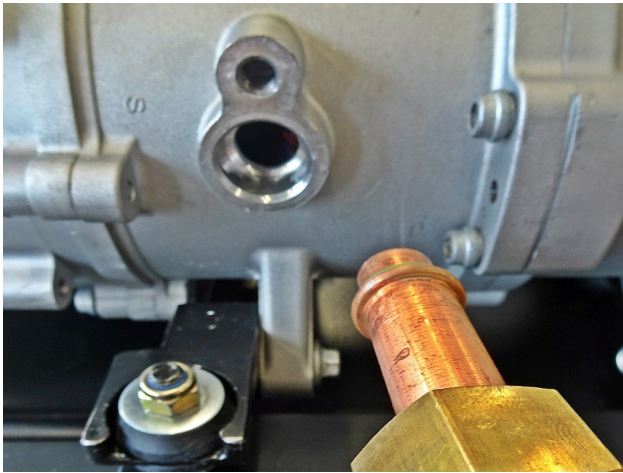
Gummilager - 2710579A M8x20xd26 [4x] einsetzen.



Compressor Scroll 036cc -11138305A place on the bolts provided.

Verdichter Scroll 036cc -11138305A auf die vorgesehenen Bolzen aufsetzen.





Compressor Scroll 036cc - Refrigerant line connection (low pressure).

Remove plugs from new compressors, plugs are disposed of.

Reuse the M8 x 25 screw for fixing the refrigerant pipe.

Verdichter Scroll 036cc - Anschluss Kältemittelleitung (Niederdruck).

Verschlussstopfen aus neuen Verdichter entfernen, Verschlussstopfen werden entsorgt.

Schraube M8 x 25 für Befestigung Kältemittelleitung wieder verwenden.



adapter connector \varnothing 16 Id.Nr. 11142006A

Adapteranschluss \varnothing 16 Id.Nr. 11142006A

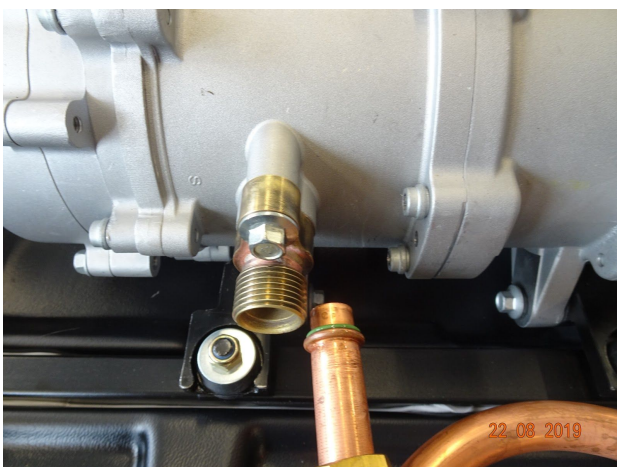


O-ring 14.3x2 - 11119617A (1x)
Mount from kit on adapter.

Wet O-ring with refrigerant oil before assembly!

*O-Ring 14,3x2 - 11119617A (1x)
aus Kit auf Adapter montieren.*

O-Ring vor Montage mit Kältemittelöl benetzen!



Fit the adapter Id.nr. 11142006A from the retrofit kit to the refrigerant pipe connection on the compressor Scroll 036cc.

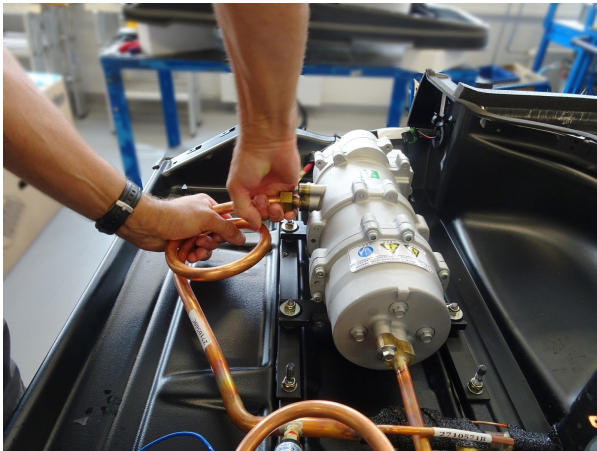
Replace O-ring on existing refrigerant line!

Wet the O-ring with refrigerant oil before assembly!

Adapter Id.Nr. 11142006A aus Umbaukit am Anschluss Kältemittelleitung am Verdichter Scroll 036cc montieren.

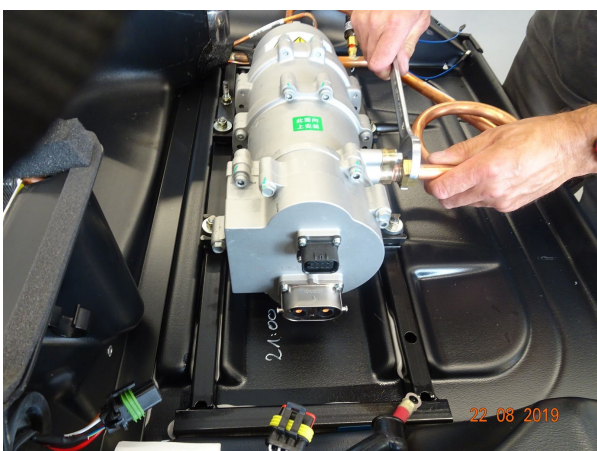
O-Ring an bestehender Kältemittelleitung ersetzen!

O-Ring vor Montage mit Kältemittelöl benetzen!



Carefully position the existing suction line on the adapter low-pressure connection.

Bestehende Saugleitung vorsichtig am Adapter-Niederdruckanschluss positionieren.

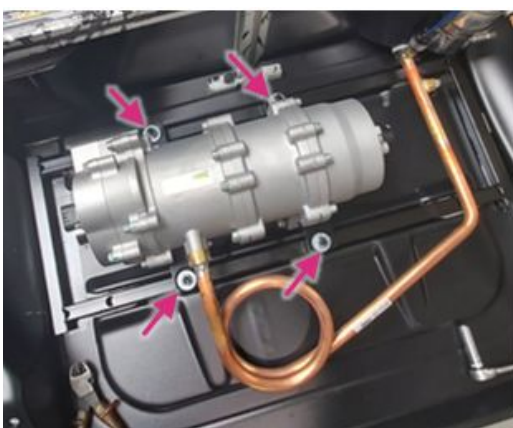


Mount the suction pipe with union nut on the compressor.

Fasten the union nut with 30 Nm

Saugrohr mit Überwurfmutter am Verdichter montieren.

Überwurfmutter mit 30 Nm befestigen

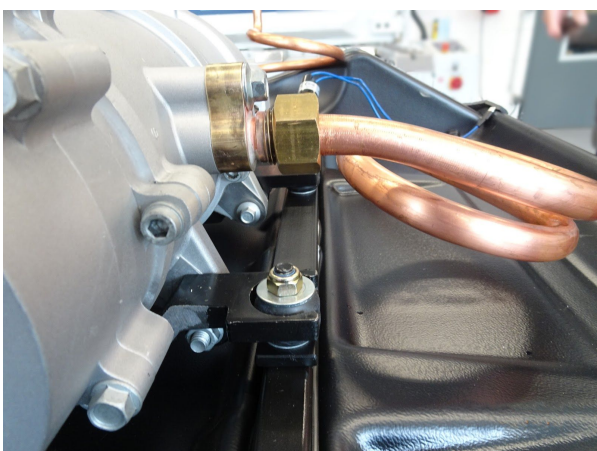


Place washer - 16777B on the rubber bearings on the compressor and mount it with hexagon nut M8 - 14705B.

tighten with 12 Nm ±10

Scheibe - 16777B auf die Gummilager am Verdichter auflegen und mit Sechskantmutter M8 - 14705B montieren.

mit 12 Nm ±10% festziehen



Low pressure connection completed.

Niederdruckanschluss fertig gestellt.



new refrigerant pipe Id.Nr. 11119109B from conversion kit to the high pressure connection of the compressor.

Note: Wet O-ring with refrigerant oil!

neue Kältemittelleitung Id.Nr. 11119109B aus Umrüstkit am Hochdruckanschluss vom Verdichter montieren.

Hinweis: O-Ring mit Kältemittelöl benetzen!



new refrigerant pipe Id.Nr. 11119109B - inserting and mounting the cable.

tighten with 11 Nm \pm 10%

neue Kältemittelleitung Id.Nr. 11119109B - einsetzen und Leitung montieren.

mit 11 Nm \pm 10% festziehen



Adapter wiring harness Scroll 036cc power supply Id.No. 11142038A

Adapterkabel Scroll 036cc Spannungsversorgung Id.Nr. 11142038A



crimp connector (CU) Id.No. 11142241A

Pressverbinder (CU) Id.Nr. 11142241A






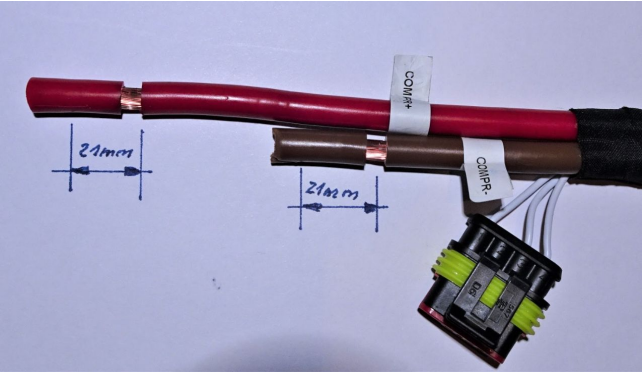


Klauke K05

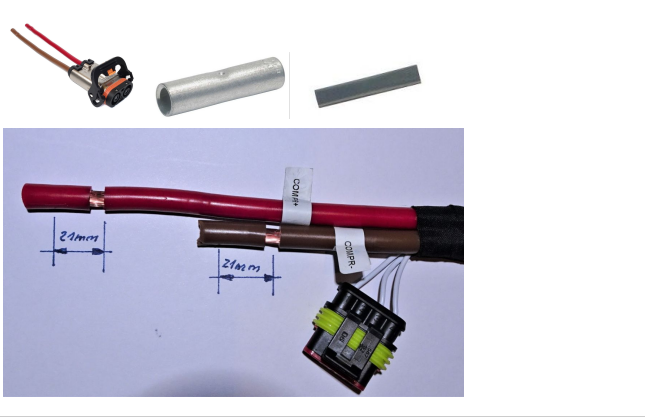
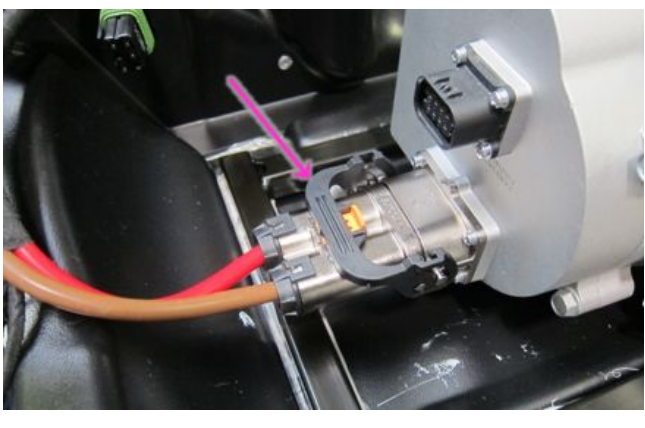




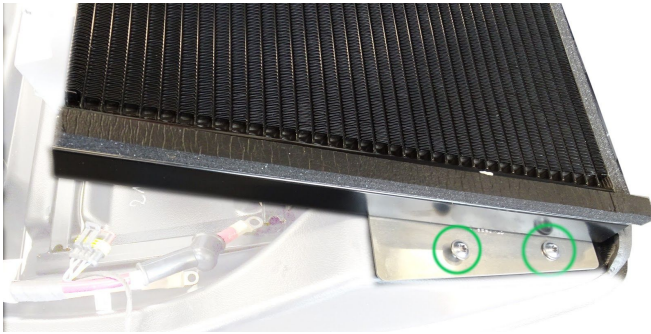
Klauke K2

Examples of pressing tool for pressing crimp connector Id.Nr. 11141141A

Beispiele für Presswerkzeug zum Pressen Stoßverbinder Id.Nr. 11141141A

	<p>shrink hose Id.No. 11142236A</p> <p><i>Wärmeschrumpfschlauch Id.Nr. 11142236A</i></p>
	<p>existing wiring harness power supply compressor EHC</p> <p><i>bestehenden Kabelbaum Spannungsversorgung Verdichter EHC</i></p>
	<p>Remove cable eyes and rubber cap from existing wiring harness Power supply Compressor EHC.</p> <p><i>Kabelösen und Gummikappe von bestehendem Kabelbaum Spannungsversorgung Verdichter EHC entfernen.</i></p>
	<p>Strip cable length to be stripped = 21 mm</p> <p><i>Kabel abisolieren abzuisolierende Länge = 21 mm</i></p>
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="209 1742 288 2011">  <p>Klauke 05</p> </div> <div data-bbox="595 1742 671 2011">  <p>Klauke 2</p> </div> </div>	<p>Examples of pressing tool for pressing crimp connector Id.Nr. 11141141A</p> <p><i>Beispiele für Presswerkzeug zum Pressen Stoßverbinder Id.Nr. 11141141A</i></p>

	<p>Adapter power supply Id.Nr.11142038A and wiring harness Citysphere with the help of crimp connector Id. No. 11142241A and shrink hose Id.No. 11142236A. Use a crimping tool as shown or similar.</p> <p><i>Adapter Spannungsversorgung Id.Nr.11142038A & Kabelbaum Citysphere mit Hilfe von Pressverbinder Id. Nr. 11142241A und Wärmeschrumpfschlauch Id.No. 11142236A verbinden. Verwenden einer Presszange, wie abgebildet oder ähnlich.</i></p>
	<p>Connect and lock plug with compressor.</p> <p><i>Stecker mit Verdichter verbinden und verriegeln.</i></p>
	<p>adapter wiring harness Scroll 036cc control Ident. no. 11142039A</p> <p><i>Adapterkabel Scroll 036cc Ansteuerung Ident.-Nr. 11142039A</i></p>
	<p>Adapter cable - Connect compressor control between existing wiring harness and compressor.</p> <p>Fix cable and connector housing with cable ties.</p> <p><i>Adapterkabel - Ansteuerung Verdichter zwischen vorhandenen Kabelbaum und Verdichter anschließen. Kabel und Steckergehäuse mit Kabelbinder fixieren.</i></p>

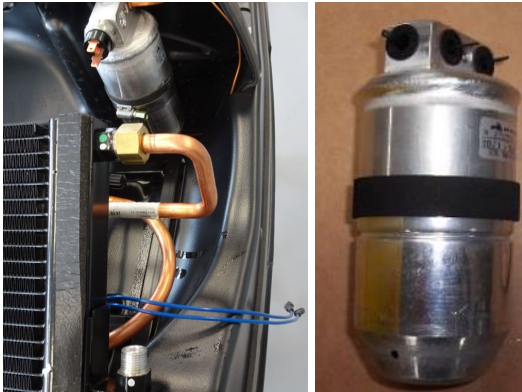


Insert condenser in the system

Mount the condenser, depending on the version with steel rivets or screws - M6x25 T30 P3E (4x).

Verflüssiger in die Anlage einsetzen

Verflüssiger, je nach Ausführung mit Stahl Nieten oder Schrauben - M6x25 T30 P3E (4x) montieren.



Remove the accumulator-filter drier and replace it with new accumulator-filter drier Id.Nr. 2710559B.

Hose clamp on the accumulator-filter drier
tighten with 3 Nm ±10

Sammler-Filtertrockner ausbauen und gegen neuen Sammler-Filtertrockner Id.Nr. 2710559B ersetzen.

Schlauchschnelle am Sammler-Filtertrockner mit 3 Nm ±10% festziehen



Mount clamping plate Long Pilot NW8 with Cyl. screw M8x14.

tighten with 8 Nm ±10

Klemmblech Long Pilot NW8 mit Zyl.Schr. M8x14 montieren-

mit 8 Nm ±10% festziehen



Connect refrigerant lines to the condenser.

tighten with 23 Nm ±10

Kältemittelleitungen am Verflüssiger anschließen.

mit 23 Nm ±10% festziehen

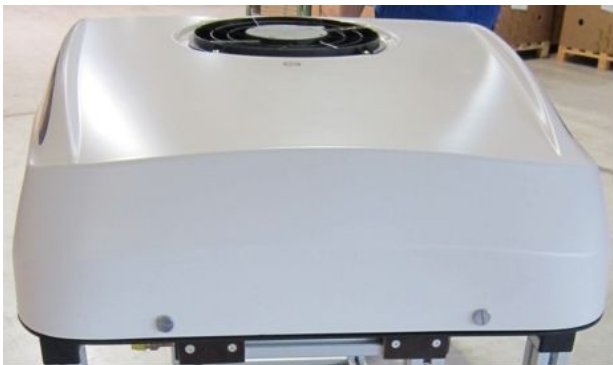


Evacuate the air conditioning system
Fill air conditioner with R134A

Citysphere-s - 1100 g R134A
Citysphere Master/ Slave - 800 g R134A

*Klimaanlage evakuieren
Klimaanlage mit R134A befüllen*

*Citysphere-s - 1100 g R134A
Citysphere Master/ Slave - 800 g R134A*



Put on the Citysphere cover.

Haube Citysphere aufsetzen.



plug connect axial fan
Connect axial fan with cover and system

Test run of the air conditioning system

*Stecker Axialgebläse verbinden
Axialgebläse mit Haube und Anlage verbinden*

Probelauf der Klimaanlage

