

MULTIWELD 250T on puoliautomaattinen, kolmivaiheinen hitsauslaite, jossa yhdistyvät MIG/MAG, ydintäytelangalliset- ja MMA-hitsausprosessit. Sen intuitiiviseen käyttöliittymään on yhdistelty digitaalinäyttöjä, jotka mahdollistavat asetusten muuttamisen helposti ja tarkasti. Suosittelemme MULTIWELD 250T:tä teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin hitsaamiseen ja se soveltuu täydellisesti ammattilais- ja huoltopajoille.

MONIPROSESSI

- **MIG/MAG-hitsaus:**
 - teräslanka: Ø 0.6 - 1.2 mm
 - ruostumaton teräslanka: Ø 0.8 - 1.2 mm
 - alumiinilanka: Ø 0.8 ja 1.0 mm
 - ydintäytelanka (käänteispolariteetti): Ø 0.9 - 1.2 mm
- **MMA-hitsaus:** emäksiset ja rutiiliset elektrodit (Ø 5 mm asti).

OPTIMISOIDUT MIG/MAG-ASETUKSET

- **Liipaisintilan valinta:** 2T tai 4T.
- **Hitsausohjeet:** Etupaneelissa olevat taulukot auttavat käyttäjää hienosäätämään jännitettä ja ydintäytelangon läpimittaa hitsattavan materiaalin paksuuden mukaisesti.

INTUITIIVINEN

- **Näyttö on luettavissa** jopa kirkkaassa valossa.
- **Yksinkertainen käyttöliittymä** ergonomisilla ohjaimilla, jotka mahdollistavat käytön käsineiden kanssa.

INTEGROITU LANGANSYÖTTÖLAITE

- Yhteensopivat lankaketat: Ø 200 / 300 mm
- Langansyöttölaite 2 rullalla.
- EURO-poltinliitin, mikä mahdollistaa nopean kokoamisen/purkamisen.

ESILÄMMITYS, PUHDAS CO2

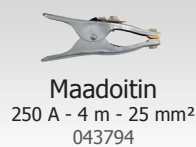
- Esiasennettu liitäntä (36 V - 4.2 A) kaasukuumentimelle hitsaamiseen puhtaalla CO₂:lla (kuumenninta ei toimiteta mukana).
- Yhteensopiva US (tyyppi A) ja EURO-sähköpistokkeiden (tyypit C/E/F) kanssa.

JYKEVÄTEKOINEN

- Vahvistettu rakenne.
- Vahvistetut renkaat takaavat paremman vakauden ja liikkuvuuden
- Tukee kaasusylinteriä 4 m³ asti.

LISÄVARUSTEET (vaihtoehtoiset)

250 A	
TERÄS / RUOSTUMATON TERÄS	ALUMIINI
200 A (60%)	200 A (60%)
3 m 4 m	3 m 4 m
040700 040922	040724 040939



Tyyppi A syöttörullat

Teräs / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Juoksutesydäminen lanka	Ø 0.9 / 1.2	042346

Säätölaite



30 l/min
041622
041219
041646



Toimitetaan ilman lisävarusteita (031678)



Hitsausjännite

Valokaaren dynamiikka

MIG/MAG: Langansyötön nopeus (2 > 15 m/min)

MMA: Hitsauksen intensiteetti

50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2.0	0.8	X (40°C)	V	77 x 79 x 47	40	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2					15.0	1.0		59				