

MULTIWELD 160M on puoliautomaattinen, yksivaiheinen hitsauslaite, jossa yhdistyvät MIG/MAG, ydintäytelangalliset- ja MMA-hitsausprosessit. Sen intuitiiviseen käyttöliittymään on yhdistelty digitaalinen näyttö, jotka mahdollistavat asetusten muuttamisen helposti ja tarkasti. Suosittelemme MULTIWELD 160M:ää teräksen, ruostumattoman teräksen ja alumiinin hitsaamiseen ja se soveltuu täydellisesti ammattilais- ja huoltopajoille.

MONIPROSESSI

■ MIG/MAG-hitsaus:

- teräslanka ja ruostumaton teräs: Ø 0.6 - 0.8 mm
- alumiinilanka ja ydintäytelanka (polariteetin inversio) Ø 0.8 - 1.0 mm

■ MMA-hitsaus: emäksiset- ja rutiiliset elektrodit (Ø 3.2 mm asti).

OPTIMISOIDUT MIG/MAG-ASETUKSET

■ Valokaaren dynamiikan manuaalinen säätö.

- **Hitsausohjeet:** etupaneelissa oleva taulukko auttaa käyttäjää säätämään jännitettä ja juotelangan läpimittaa hitsattavan materiaalin mukaisesti.

INTUITIIVINEN

- **Näyttö on luettavissa** jopa kirkkaassa valossa.
- **Yksinkertainen käyttöliittymä** jonka painikkeet on suunniteltu käytettäväksi käsineiden kanssa.

INTEGROITU LANGANSYÖTTÖLAITE

- Yhteensopivat lankakelat: Ø 200 / 300 mm
- 2 syöttörullan langansyöttölaite.
- EURO-poltinliitin, mikä mahdollistaa nopean kokoamisen/purkamisen.

ESILÄMMITYS, PUHDAS CO2

- Esiasennettu liitäntä (36 V - 4.2 A) kaasukuumentimelle hitsaamiseen puhtaalla CO₂:lla (kuumenninta ei toimiteta mukana).
- Yhteensopiva US (tyyppi A) ja EURO-sähköpistokkeiden kanssa (tyypit C/E/F).

JYKEVÄTEKOINEN

- Vahvistettu rakenne.
- XL-renkaat takaavat paremman vakauden ja helpomman siirtämisen.
- Tukee kaasusylinteriä 4 m³ asti.

LISÄVARUSTEET (VAIHTOEHTOISET)



Hitsaussarja
ydintäytelankaa
varten
041240



Kuluvien osien
laatikko
MB15 (150 A)
041226



Tyyppi A
syöttörullat

Teräs	Ø 0.6 / 0.8	042339
/ Ruostumaton teräs	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Ydintäytelanka	Ø 0.8 / 0.9	046856

Säätölaite

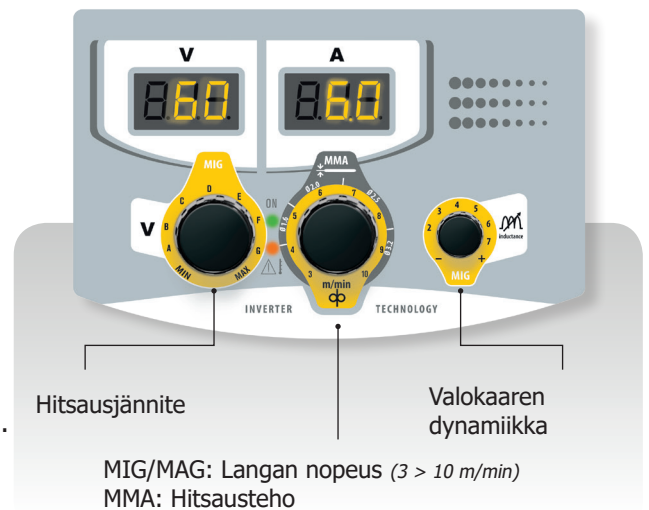


30 l/min
041622
041219
041646



Toimitukseen sisältyy:

- MIG/MAG-poltin, EURO-liitin (150 A - 2.5 m)
- Maadoitin (2 m / 16 mm²)
- Elektrodinpidike (2 m / 16 mm²)



50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	0.8	1.0	95A @ 60%	75A @ 100%	59	77 x 79 x 47	34.2	IP 21	8 kVA
230V 1~	16	20 → 140	30 → 160	0.6 - 1.0	0.9	✓	✓	1.6 → 3.2	☞	3.0 - 10.0	0.8	1.0	95A @ 60%	75A @ 100%	59	77 x 79 x 47	34.2	IP 21	8 kVA